



# EKamold® HC

## NITRETO DE BORO EM SUSPENSÃO

### EKamold® HC NITRETO DE BORO EM SUSPENSÃO PARA REVESTIMENTOS DURÁVEIS

EKamold® HC é uma suspensão baseada em nitreto de boro hexagonal e fixador sol-gel reativo. EKamold® HC é indicado para revestir metais e substratos cerâmicos não porosos. Superfícies revestidas com EKamold® HC tem um filme protetor altamente eficiente, de forte adesão, não poroso, não solúvel por água e antiaderente. Ele oferece excelente proteção à corrosão em uma larga escala de temperaturas.



EKamold® HC Nitreto de Boro em suspensão para revestimentos duráveis

#### Vantagens

- Excelente adesão ao substrato
- Excelentes propriedades antiaderentes e protetoras.
- Destacadas propriedades de aplicação em muito finas camadas
- Resistente à água
- Rápida secagem

#### Recomendações para preparação do substrato

##### Metal

- Para resultados ótimos, recomendamos jateamento de areia na superfície
- Alternativamente a superfície pode ser preparada por processos químicos convencionais

##### Cerâmica

- Limpar a superfície com solvente apropriado

##### IMPORTANTE:

O substrato deve sempre estar seco e livre de poeira e graxas.



## Recomendações gerais de processamento

- EKamold® HC pode ser aplicado por “spray” ou imersão- Agite vigorosamente a suspensão e então mexa por 30 minutos com agitador magnético ou mecânico
- Utilizar apenas pistola de ar comprimido para borrifar a suspensão (mexa a suspensão no recipiente)
- Parâmetros do “spray”: baixa pressão de ar (<2 bar)
- Quando mergulhar peça na suspensão, sempre extrair a peça em velocidade constante para assegurar camada de revestimento homogênea.
- Observar as precauções de segurança contra explosão

## Aquecendo o revestimento após aplicação

### Condições

- Secar em ar na temperatura ambiente por aprox. 10 minutos
- Aquecer para o máximo de 300 °C para extração dos voláteis

### Avaliação do filme de revestimento após o resfriamento do substrato

- O revestimento deve ser não-poroso, livre de fissuras e estável ao toque
- Caso contrário, repetir o processo de revestimento como descrito acima (incluindo limpeza da peça)

## Propriedades típicas

Propriedad	Atributo
Cor	Branca
Conteúdo sólido (BN)	≤ 15 %
Fase líquida	Ethanol
Fixador	Fixador reativo
Densidade	≤ 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade	Baixa viscosid
Teste corte transversal	GT 0-1

## Segurança

Em função de o produto conter etanol, ele é altamente inflamável e portanto um material perigoso como definido pela legislação de substâncias perigosas. Sempre manter a área de trabalho bem ventilada. Não fumar e manter à distância chamas abertas e fontes de ignição. Não aplicar em superfícies incandescentes. Sempre seguir os regulamentos de processamento e medidas de segurança para manuseio de líquidos inflamáveis. Para maiores informações referir-se aos regulamentos locais e à ficha de segurança do material.

## Armazenamento

Manter os recipientes fechados e evitar altas temperaturas. Armazenar em local fresco e seco. Sempre observar as recomendações de armazenamento de líquidos inflamáveis.

Manter o container bem fechado para evitar que a suspensão seque.

## Unidades de embalagem

Recipientes PE de 2.5 kg

Recipientes maiores disponíveis sob pedido.

## Nota importante do fabricante

As recomendações acima referentes a processamento e aquecimento são apenas indicativos.

Os parâmetros reais de processamento podem divergir dependendo das condições particulares de processo e/ou critérios de aplicação.

Sem restrições, as recomendações não representam direito a reclamações de garantia.