



MYCROSINT®

氮化硼烧结制品中文介绍

MYCROSINT® 是一种热压六方氮化硼，它有独特的化学，机械及电气特性



用于钢及有色金属水平连铸的 MYCROSINT® 分离环

特征

- MYCROSINT® S 的特性由氧化硼的摄入量决定，氧化硼是一种起粘合作用的添加剂，用于增强氮化硼的密度。在很多工况下，MYCROSINT® 都表现出色。
- MYCROSINT® CD 是以硼化钙作为粘合剂的热压六方氮化硼，与 MYCROSINT® S 相比，其抗潮湿高温能力更强。这种特性的材料尤其适用于高温成型生产工艺如玻璃行业。
- MYCROSINT® HD 是一种等静压六方氮化硼，它均匀度高，而且有良好的物理性能。由于氧化硼含量较低，该产品适用于对氮化硼纯度要求比较高的工况。ESK 建议将该类产品应用于半导体行业及高温炉工程。

优点

- MYCROSINT® O 是一种氮化硼-氧化锆复合材料，和 MYCROSINT® SO 一样，它的抗弯能力更强。该产品主要用于生产冶金行业用的烧嘴，生产镍基和钴基合金的耐火工件及制铝行业。
 - MYCROSINT® SO 是一种氮化硼-氧化锆-碳化硅复合材料，它综合了氮化硼的不可浸润性，氧化锆的耐超高温性及碳化硅的耐磨性。这种材料硬度高，能抵抗金属溶液的侵蚀。我们建议将 MYCROSINT® SO 用作炼钢行业的耐火材料。
- 抗金属及玻璃溶液侵蚀能力强。
 - 抗热冲击力强。
 - 即使在高温下，绝缘性能良好。
 - 在空气中，最高工作温度达 800 摄氏度，在惰性气体中，最高工作温度达 2000 摄氏度。



应用

根据客户不同的使用工况，ESK 可以为他们提供加工成品或者提供毛坯。

MYCROSINT® 固体工件特别用于制作耐火材料，如薄板连铸生产线上的侧封板，水平连铸工艺的分离环，玻璃成形设备包括电视机显像管生产过程中用到的震荡板以及陶瓷喷火座。

加工

MYCROSINT® 氮化硼容易加工，通过普通的切削方法如锯，削，磨，打孔或超音速辅助加工都可制成各种复杂异型件。

如需技术支持，请随时与我联系。我们的专业团队会帮你找到最好的加工条件。

备注：

- 在加工氮化硼时不得使用冷却剂及润滑剂。
- 为了控制粉尘飞溅，建议在加工工具旁安装吸尘设备。

储存

在使用前请勿拆开原始包装，并注意防冻。

安全须知

相关法规未将氮化硼列为有毒物质。具体安全须知已列在材料技术参数表中，您可向我们的销售部索取此表。

本文数据基于当前我们所知的范畴，但不免除用户在收到后立刻仔细核对所有来源数据的义务。在技术进步和新产品开发的情况下，我们保留变更产品参数的权利。本文建议应当通过小样测试验证，因为工艺条件不受我们的控制，特别是在采用其他公司原料的地方更是如此。本文建议不排除用户调查的义务会侵害第三方权力，如有必要，应该澄清这种情况。使用建议不构成对该产品在某具体用途上的适当性或适合性的明示或暗示的担保。

管理体系受 DIN EN ISO 9001 和 DIN EN ISO 14001 认证
MYCROSINT® 是 ESK Ceramics GmbH Co. KG. 的注册商标。

ESK Ceramics GmbH & Co. KG
Max-Schaidhauf-Straße 25
87437 Kempten, Germany
www.esk.com, info@esk.com

 a ceradyne company