



TETRABOR® PASTEN ALS SCHLEIF- UND LÄPPMITTEL

TETRABOR® Borcarbide Pasten sind universell anwendbare Schleif- und Läppmittel. Aufgrund der hohen Abtragsleistung und der erzielbaren Oberflächenqualität ermöglicht es ein wirtschaftliches Läppen und Feinschleifen von Präzisionsteilen aller Art aus den verschiedensten Werkstoffen. Entscheidend hierfür ist die extreme Härte des Borcarbids mit 9,5+ nach Mohs.



TETRABOR® Pasten auf Öl- und Wasserbasis

Vorteile

- Kurze Bearbeitungszeit auf grund hoher Abtragsleistung
- Hohe Oberflächengüte erzielt durch enge Kornraffung
- Temperaturbeständigkeit bis 350 °C
- Gleichmäßiger Schliff auch höheren Temperaturen
- Umweltfreundlich

Anwendung

TETRABOR® findet Anwendung im Maschinenbau und in allen Bereichen in denen wirtschaftliches Läppen und Feinschleifen erforderlich ist. Von Kunststoffen (z. B. Teflon), NE-Metallen, Stählen über Titan bis zu den Hartmetallen lassen sich alle Materialien mit TETRABOR® Pasten bestens bearbeiten.

Auch bei sehr rauen Oberflächen läßt sich in zwei Arbeitsschritten, durch z.B. grobes Vorschleifen mit Körnung F220 und Fertigschleifen mit Körnung F400, eine metallische Dichtung (unter 1,4 µm) erreichen.

Einsatzmöglichkeiten für TETRABOR® gibt es beim Bearbeiten von Ziehsteinen, Matrizen aller Art, Werkzeugen und Drahtführungen, Ventilen, Ventilsitzen, Zylinderbuchsen, Zylinderflächen, Einspritzpumpen, gehärteten Sitzflächen, Lehren, Schnitt- und Stanzwerkzeugen, Reibahlen, Fräsern, optischen Linsen, natürlichen und synthetischen Edelsteinen sowie aller Keramiken.



TETRABOR® PASTEN ALS SCHLEIF- UND LÄPPMITTEL

Gebrauchshinweise und Verarbeitung

TETRABOR® Pasten auf Wasserbasis können bis zu einer Anwendungstemperatur von max. 200 °C angewendet werden. Die in den wasserlöslichen Pasten verwendeten Polyalkohole sind nahezu vollkommen biologisch abbaubar (> 90 %) und können somit in die Wassergefährdungsklasse 0 (deutsche Wertung) eingestuft werden.

Als Verdüner können Wasser (vorzugsweise entmineralisiert) und Polyethylenglykol 400 (PEG 400) verwendet werden. Wasser sollte nur tröpfchenweise zugesetzt werden, da größere Mengen Wasser die in der Pastengrundmasse vorhandenen Polyalkohole lösen und ausschwemmen können.

Bei Einsatztemperaturen von > 100 °C bis max. 200 °C sollte als Verdüner PEG 400 – das auch Bestandteil der Pastengrundmasse ist – verwendet werden.

Die Reinigung der bearbeiteten Teile kann mit Wasser durchgeführt werden. Hinweis: Auf Rostschutz achten!

TETRABOR® Pasten auf Ölbasis sind für Anwendungstemperaturen von 200 °C bis max. 350 °C bestens geeignet. Auf Grund des Rostschutzes kann dieser Pastentyp auch bei niedrigen Temperaturen verwendet werden. Als Verdüner können, falls erforderlich, Öl und Petroleum verwendet werden. Für die Reinigung der bearbeiteten Teile empfiehlt sich die Verwendung von Waschbenzin oder Petroleum.

Lieferprogramm

- TETRABOR® Paste auf Ölbasis
- TETRABOR® Paste auf Wasserbasis

An verfügbaren Pasten stehen Ihnen standardmäßig nachfolgende Korngrößenabstufungen zur Verfügung. Hiermit wird der Anwendungsbereich vom Grobabtragen bis zur feinsten Präzisionsarbeit abgedeckt.

Kornnummer	Korngröße in µm*
F60	300 -212
F100	150 -106
F220	75 - 45
F320	49 - 17
F400	32 - 8
F600	19 - 3
F800	14 - 2
F1000	10 - 1
F1200	7 - 1

* Korngrößenangabe bezieht sich auf FEPA-Standard (Eppendorf-Messzelle)
* weitere Korngrößen auf Anfrage

Gebindegrößen

75-ml-Tube oder 750-ml-Dose

Lagerung

Tube und Dosen sind kühl und trocken zu lagern!

Die physikalischen und/oder chemischen Eigenschaften und Spezifikationen des beschriebenen Produktes stellen typische Resultate dar, im Einklang mit den üblichen Standard-Testmethoden. Sie unterliegen kontrollierten Methoden und sind Subjekt normaler Produktions Variationen. ESK hat das Recht, Eigenschaften und Spezifikationen jederzeit zu modifizieren. Diese Angaben stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar und können nicht als Grundlage für eine Gewährleistung herangezogen werden.

Managementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001. TETRABOR® ist eine eingetragene Marke der ESK Ceramics GmbH Co. KG

ESK Ceramics GmbH & Co. KG
Max-Schaidhauf-Str. 25
87437 Kempten · Germany
www.esk.com, info@esk.com

 a ceradyne company