



# TETRABOR® PASTAS

## AGENTES ABRASIVOS E LAPIDAÇÃO

Pastas de carbeto de boro TETRABOR® são agentes de lapidação e abrasivos de emprego geral. Estes materiais com alto poder de remoção e a qualidade de superfícies que podem ser obtidas permitem a lapidação econômica e retifica fina de peças de precisão de qualquer tipo nos mais variados tipos de materiais. Isto é resultante da extrema dureza do carbeto de boro +9.5 mohs.



TETRABOR® oil and water-based pastes

### Vantagens

- Curto tempo de usinagem graças ao alto poder de remoção de material
- Alta qualidade de superfícies graças à fina distribuição de grãos.
- Resistência térmica de até 350 °C
- Usinagem uniforme mesmo em altas temperaturas
- Baixo impacto ambiental

### Aplicações

TETRABOR® é utilizado na engenharia mecânica e todas as áreas onde a lapidação e retifica fina econômica é necessária. Dos plásticos (PTFE por exemplo), metais não-ferrosos, aços, até titânio e metais duros as pastas TETRABOR® são ideais para usinagem de qualquer material.

Mesmo com superfícies muito rugosas, uma superfície metálica seladora (menor que 1.4 µm) pode ser obtida com apenas duas operações, com os grossos grãos F220 e a retifica final com os grãos F400.

As aplicações do TETRABOR® incluem a usinagem de feiras, moldes e matrizes de todos os tipos, passa fios, válvulas, assentos de válvulas, buchas cilíndricas, faces de cilindros, bombas de injeção, faces endurecidas de rolamentos, calibres e medidores, ferramentas de corte e estamparia, mandril, moedores cortadores, lentes ópticas, gemas sintéticas e naturais e todas as cerâmicas.



## Instruções para uso e processamento

Pastas TETRABOR® base água podem ser utilizadas em aplicações com temperaturas de até 200°C. Os polialcoolis utilizados nas pastas solúveis a água são praticamente totalmente biodegradáveis (>90%) e são portanto de classificação 0 de acordo com a norma alemã de danos à água.

Diluentes apropriados incluem água (preferencialmente desmineralizada) e polietileno glycol 400 (PEG 400). Adicionar água somente a conta-gotas, já que grandes quantidades de água podem dissolver e extrair os polialcoolis da pasta base.

Em temperatura de serviço de >100°C até o máximo de 200°C, deve-se utilizar o PEG 400 como diluente, que também é um componente da pasta.

A superfície usinada pode ser limpa com água. Importante; proteja-la contra ferrugem.

Pastas base óleo TETRABOR® são apropriadas para uso em aplicações de 200 a 350°C. Por razões de proteção contra ferrugem entretanto, estas pastas base óleo podem ser também utilizadas em baixas temperaturas. Podem ser diluídas com óleo ou querosene se necessário. Recomendamos utilizar benzeno ou querosene para limpeza das peças usinadas.

## Formas de apresentação

- TETRABOR® base óleo
- TETRABOR® base água

As pastas estão disponíveis nas seguintes classificações granulométricas padrão.

Isto abrange todas as aplicações da remoção grossa de material ao acabamento extremamente fino de superfícies.

Designação	Grãos em µm
F60	300 - 212
F100	150 - 106
F220	75 - 45
F320	49 - 17
F400	32 - 8
F600	19 - 3
F800	14 - 2
F1000	10 - 1
F1200	7 - 1

\*Granulometria de acordo com os padrões FEPA (fotosedimentometro Eppendorf)

\*Outras granulometrias disponíveis sob encomenda

## Embalagem

Bisnagas dom 75 ml ou potes com 750 ml

## Armazenagem

Armazenar as bisnagas e potes em local seco e fresco.