

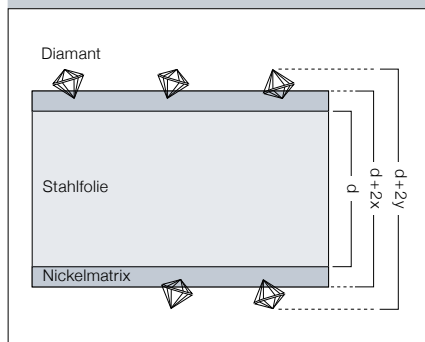


# EKagrip® TECHNISCHE DATEN

Funktionale Eigenschaften	Reibwert erhöhende Chemisch Nickel/Diamant-Beschichtung EKagrip®		
Werkstoffeigenschaften*	EKagrip® 10	EKagrip® 25 PLUS	EKagrip® 35 PLUS
Lieferform	Folie mit EKagrip® 10 Beschichtung	Folie mit EKagrip® 25 PLUS Beschichtung	Folie mit EKagrip® 35 PLUS Beschichtung
Hartstoff	Diamant	Diamant	Diamant
mittlere Korngröße	10 µm	25 µm	35 µm
Diamant-Flächenbelegungs-dichte (gemittelt)	8 – 16 %	8 – 25 %	10 – 30 %
Matrixmaterial	Chemisch Nickel-Phosphor	Chemisch Nickel-Phosphor	Chemisch Nickel-Phosphor
Schichtdicke der Matrix x	5 – 9 µm	13 – 17 µm	14 – 22 µm
Gesamtschichtdicke y	10 – 20 µm	25 – 35 µm	35 – 50 µm
Wärmebehandlung	150 °C/350 °C ± 10 °C	150 °C/350 °C ± 10 °C	150 °C/350 °C ± 10 °C
Härte der Nickel-Phosphor-Matrix	ca. 600/900 HV 0,03	ca. 600/900 HV 0,03	ca. 600/900 HV 0,03
Farbgebung	silbrig grau metallisch	silbrig grau metallisch	silbrig grau metallisch
Material der Folie (vorzugsweise)	C 75 S (gemäß EN 10132-4)	C 75 S (gemäß EN 10132-4)	C 75 S (gemäß EN 10132-4)
Dicke der Folie d	Standard 0,1 mm ± 0,01 mm (weitere auf Anfrage)	Standard 0,1 mm ± 0,01 mm (weitere auf Anfrage)	Standard 0,1 mm ± 0,01 mm (weitere auf Anfrage)
Gesamtdicke nach Beschichtung (bei Folie 0,1 mm ± 0,01 mm)	0,13 mm ± 0,02 mm	0,16 mm ± 0,02 mm	0,185 mm ± 0,025 mm
Bearbeitung des Basismaterials	Lasern oder Stanzen	Lasern oder Stanzen	Lasern oder Stanzen
Rautiefe R <sub>z</sub> der Gegenflächen (quer zur Bearbeitungsrichtung)	R <sub>z</sub> << 10 µm	R <sub>z</sub> << 25 µm	R <sub>z</sub> << 35 µm
Min. Flächenpressung	p > 50 MPa	p > 50 MPa	p > 50 MPa
Max. Einsatztemperatur	400 °C	400 °C	400 °C

\*Diese Angaben stellen Richtwerte dar. Auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne zur Spezifikation einen Zeichnungsrahmen zur Verfügung.

Schema einer EKagrip® beschichteten Folie



Die in diesem Merkblatt mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall dadurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Die in diesem Merkblatt gegebenen Empfehlungen erfordern wegen der durch uns nicht beeinflussbaren Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und ggf. zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für den empfohlenen Einsatzzweck.

Managementsystem zertifiziert nach ISO TS 16949, DIN EN ISO 14001. EKagrip® ist eine eingetragene Marke der ESK Ceramics GmbH Co. KG.

ESK Ceramics GmbH & Co. KG  
Max-Schaidhauf-Straße 25  
87437 Kempten, Germany  
www.esk.com, info@esk.com